

# Kotłownie kontenerowe

## Kontenery z zamontowanym kotłem, instalacją i automatyką

Kotłownia kontenerowa **KNTK** jest to specjalnie skonstruowany stalowy, izolowany termicznie kontener, który wyposażony jest w kocioł centralnego ogrzewania z pełnym sterowaniem. Kontener wyposażony jest w instalację hydrauliczną, elektryczną i kominową. Kocioł może być wyposażony w system automatycznego odpopielania oraz system podawania paliwa.

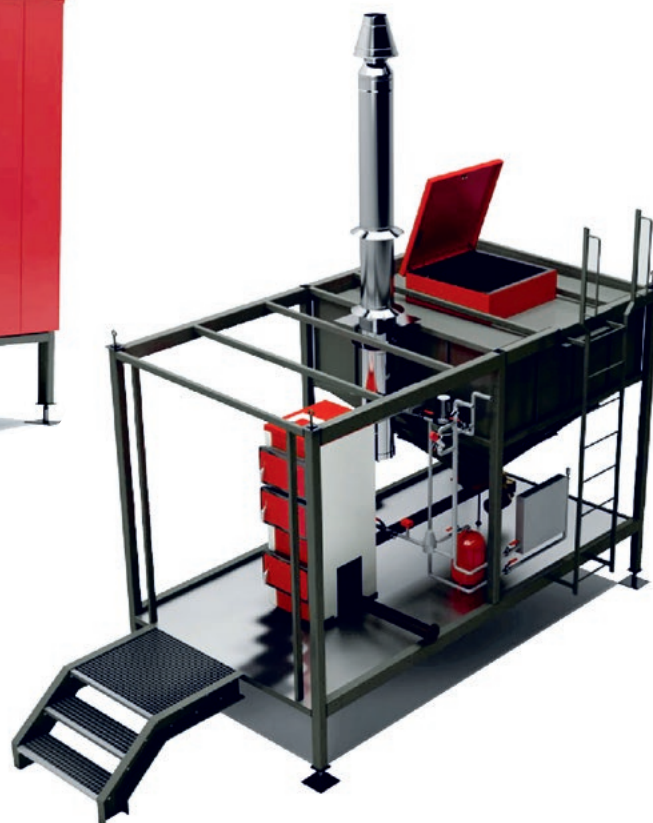
Na stalowej podłodze kontenera zamontowany jest automatyczny kocioł grzewczy centralnego ogrzewania. W kontenerze zainstalowany jest duży zbiornik na paliwo. Ładowanie paliwa do zbiornika odbywa się poprzez otwór załadunkowy. Kontener posiada duże szerokie drzwi które umożliwiają montaż, obsługę oraz serwis kotła.

Kotłownia kontenerowa to bardzo wygodne rozwiązanie - jest ona wykonana i uruchomiona w fabryce zgodnie z zamówieniem, a następnie przewieziona w miejsce użytkowania w pełni przygotowana do podłączenia. Kontener zapewnia niezawodną ochronę dla kotła i innych urządzeń w nim zainstalowanych, jest odporny na czynniki zewnętrzne.

Użytkownik kotłowni kontenerowej składając zamówienie określa szczegółowo pełne jej wyposażenie w tym: typ i moc kotła, rodzaj instalacji elektrycznej i hydraulicznej a także typ komina i jego podłączenie.

Kotłownia kontenerowa przygotowana jest do transportu samochodowego oraz kolejowego. W górnej części kontenera zamontowane są uchwyty do rozładunku dźwigiem.

Kotłownia kontenerowa może być wyposażona w kocioł o mocy do 200 kW.



**KNTK - Kotłownia kontenerowa**

Nazwa	szerokość cm	wysokość cm	długość cm
KNTK 4	2160	2490	4190
KNTK 5	2160	2490	5090
KNTK 6	2160	2490	6090